

TORCRET J3 / C 8 10 / 4

Beton M100 pentru torcretare umedă

Utilizare:

Beton pentru torcretare J3 / C 8 10 / 4 conform EN 14487. Material uscat fabricat industrial pentru aplicarea betonului prin pulverizare / torcretare, pentru repararea și întărirea structurilor, cu plasă de armare metalică, pentru consolidarea zidăriei de cărămidă și beton la interior și exterior.

Caracteristici:

- aplicare eficientă
- material hidrofobizat
- ricoșeu redus

Date tehnice:

Baza materialului:	ciment, polimeri
Rezistență la vârstă mică:	J3
Rezistență la compresiune 1 zi:	2,09 N/mm ²
Rezistență la compresiune 7 zile:	4,63 N/mm ²
Rezistență la compresiune 28 zile:	10 N/mm ²
Rezistență la încovoiere 28 zile:	3,02 N/mm ²
Aderență la suport din beton:	minim 1,5 N / mm ²
Temperatură aer/suport la punere în operă:	între +5°C și +25°C
Consum:	cca. 1700 kg / m ³ beton realizat. Consumul exact se determină prin probă la fața locului.
Ambalaj:	Sac de hârtie rezistentă la umiditate
Livrare:	30 kg
Depozitare / Valabilitate:	12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, conform directive 1907/2006/EC și HG 932/2004, la 20°C și 65% umiditate relativă. Depozitare în spații uscate pe paleți de lemn.

Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.

În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.

Stratul suport:

Suprafețele cu absorbție puternică trebuie udate abundant cu o zi înainte și imediat preliminar aplicării betonului prin torcretare uscată. Atraturile support din BCA trebuie amorsate corespunzător. Eventuale porțiuni fragile trebuie îndepărtate.

Punere în operă:

Pentru aplicare se utilizează mașina de tencuit, cu reglaj de apă 0,18 - 0,22 litri / kg. Se utilizează rotor și stator cu uzură ridicată, mașina de tencuit se amorsează cu tencuială mecanizată uzuală. După amorsare se introduce direct M100 pe flux. Aplicarea se realizează fără întreruperi, riscul de blocare a furtunelor în caz contrar fiind foarte ridicat. În cazul suporturilor cu absorbție puternică se aplică în primă fază materialul la consistență mai fluidă, pentru realizarea unei punți de aderență. Se sprijinește pe suport, se trage la dreapta și se așteaptă cca, 3 ore pentru întărire inițială. Se stropește ușor și se dăruiește cu o dăruie din burete roșu. După circa 30 minute se poate finisa și mai mult trecând peste suprafața obținută cu o gletieră. Timpul de uscare înaintea finisajelor ulterioare este de minim 1 mm grosime / zi. Respectați informațiile din fișa tehnică și fișa tehnică de securitate.

Important:

- În condiții de temperatură ridicată timpul de priză se reduce semnificativ;
- Acest produs se utilizează în sistem profesional cu personal calificat;
- Furtunele, în special cel de apă, expuse la raze solare directe, duc la încălzirea apei de amestec și astfel timpul de priză se reduce semnificativ;
- Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiiilor sau înghețului;
- Trebuie respectate întocmai instrucțiunile de utilizare a mașinii de torcretat, pentru evitarea înfundării furtunelor de transport și a riscului de accidente;
- Materialul cauzează uzură ridicată a consumabilelor mașinii de tencuit. Luați în calcul aceste costuri la evaluarea costurilor totale la m²
- Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Informațiile din această fișă tehnică redau experiența noastră cu acest produs până în prezent. Această fișă tehnică nu eliberează utilizatorul produsului de propria decizie și evaluare inclusiv prin probe, a oportunității utilizării produsului. Produsele SCHOMBURG / ADEPLAST precum și materiile prime componente sunt monitorizate continuu în laboratoarele proprii pentru calitate constantă. Serviciul nostru de consultanță vă stă la dispoziție pentru întrebări referitoare la aplicarea produsului și demonstrații. Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate.